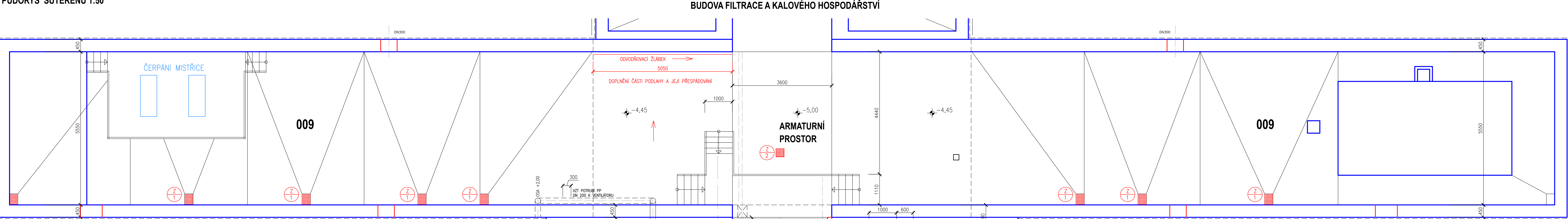
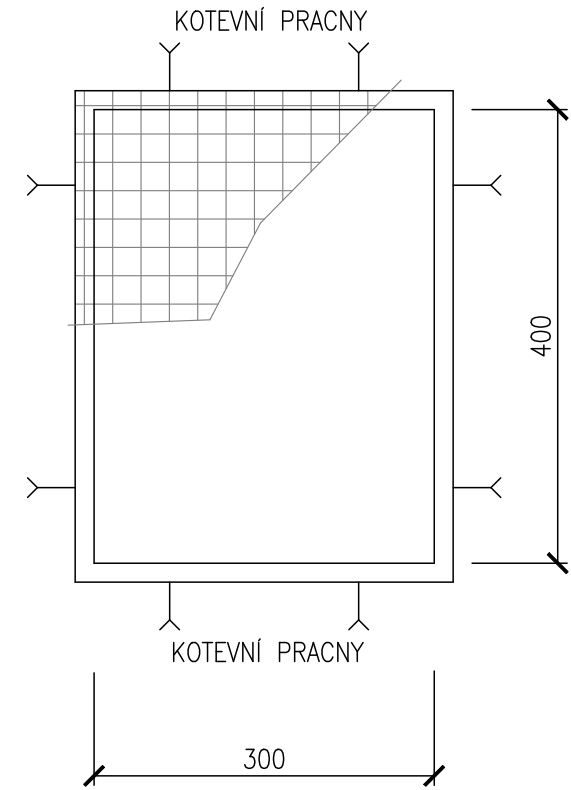


ÚPRAVNA VODY KNĚŽPOLE

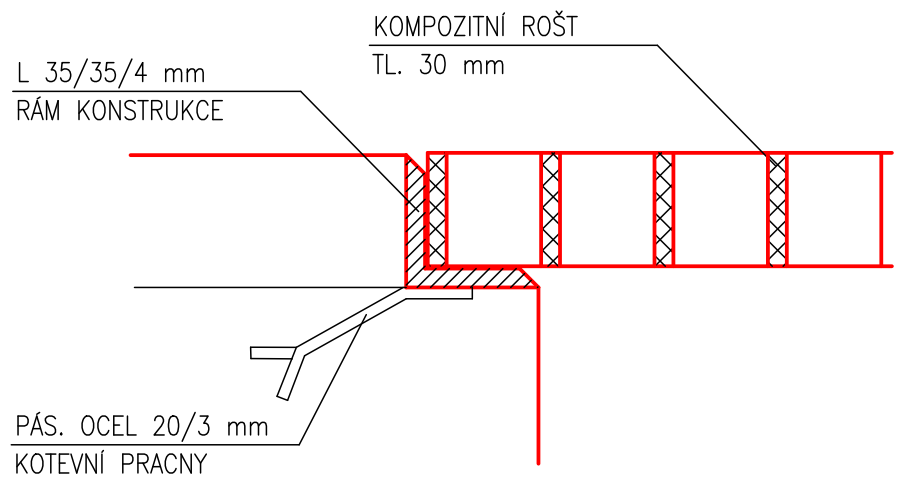
SO 07 PROVOZNÍ BUDOVA  
PŮDORYS SUTERÉNU 1:50



**KRYTÍ ODPADNÍCH VPUSTŮ KANÁLŮ 300/400 mm V SUTERÉNU STROJOVNY - CELKEM 7 KS**



ULOŽENÍ ROŠTU DO RÁMU



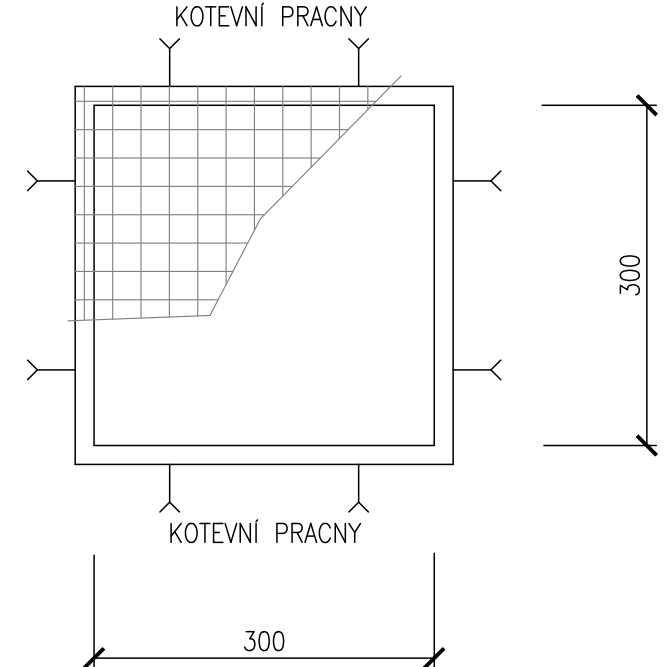
**VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/1 (PRO 1 KS)**  
**OCEL - NEREZ DIN 1.4404**

1 L 35x35x4 mm, bm 1,80 x 2,10 kg = 3,78 kg  
2 PÁSOVINA 20x3 mm, bm 1,20 x 0,471 kg = 0,57 kg

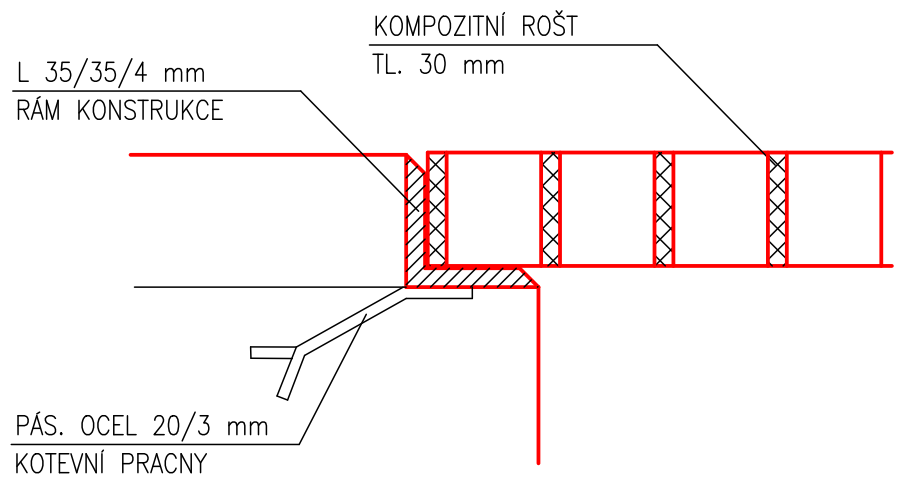
**HMOTNOST CELKEM - 1 KS 4,35 kg**

PLASTOVÝ KOMPOZITNÍ ROŠT TL 30 mm 0,20 m2

**KRYTÍ ODPADNÍCH VPUSTŮ KANÁLŮ 300/300 mm V SUTERÉNU STROJOVNY - CELKEM 3 KS**



ULOŽENÍ ROŠTU DO RÁMU

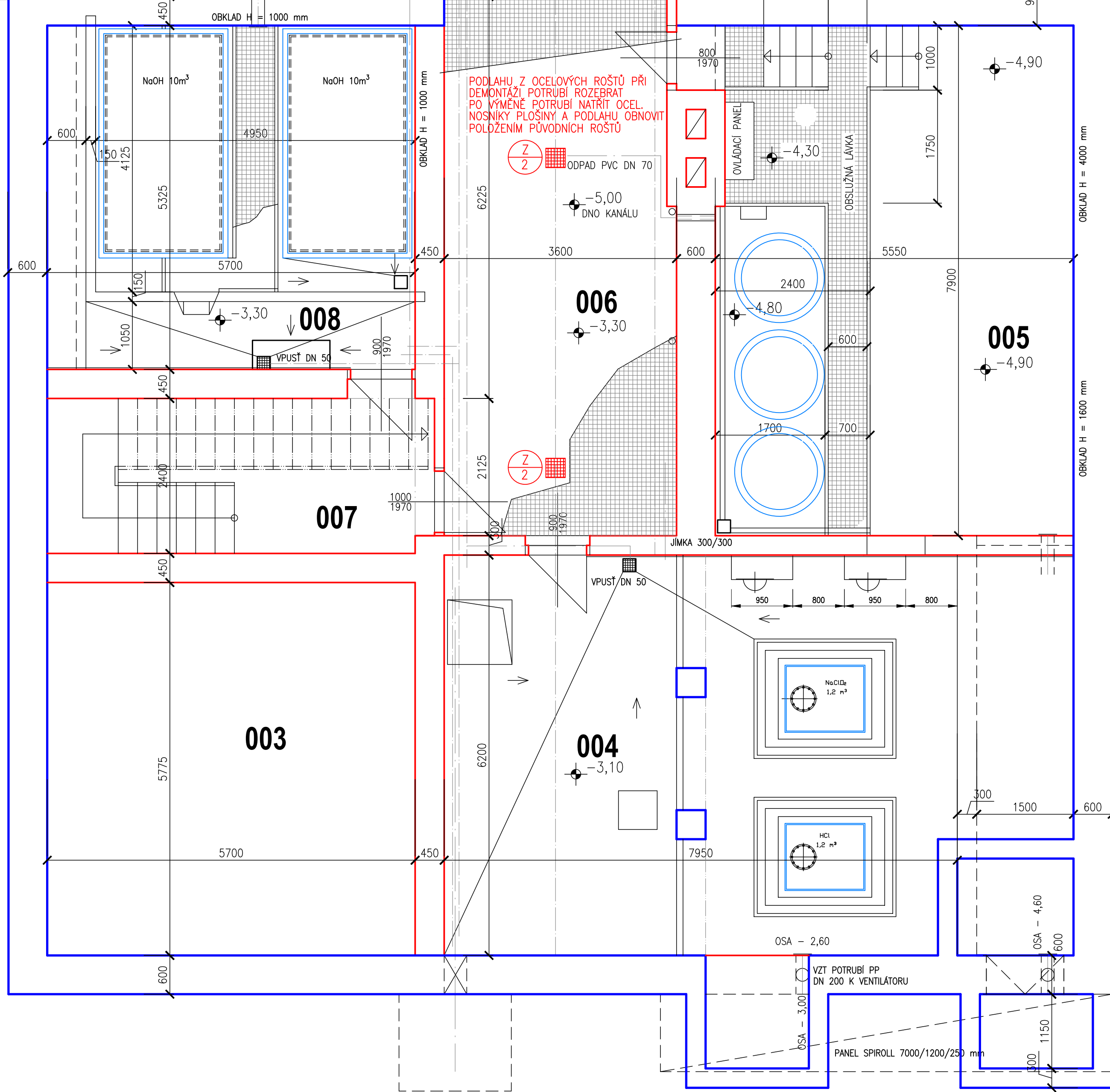


**VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/2 (PRO 1 KS)**  
**OCEL - NEREZ DIN 1.4404**

1 L 35x35x4 mm, bm 1,80 x 2,10 kg = 3,36 kg  
2 PÁSOVINA 20x3 mm, bm 1,20 x 0,471 kg = 0,57 kg

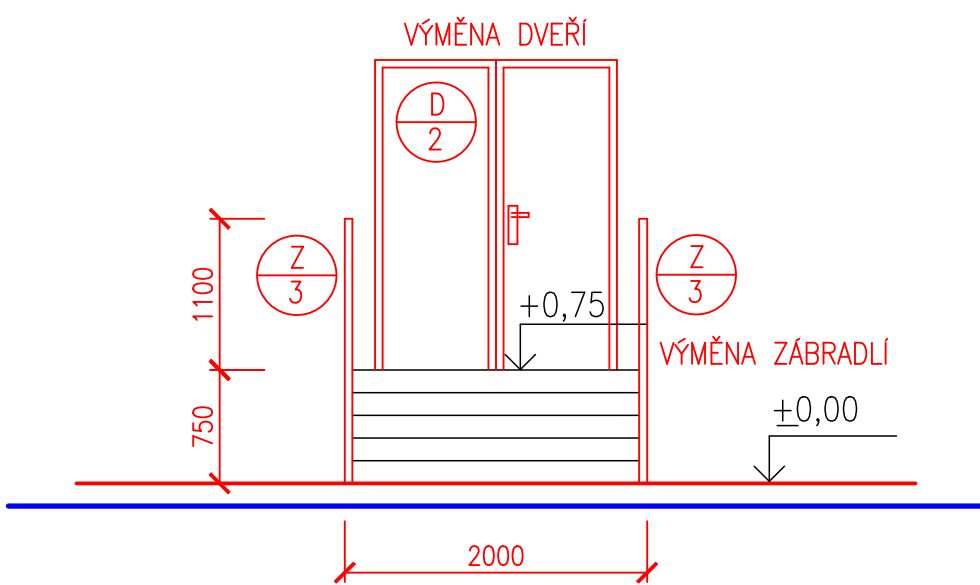
**HMOTNOST CELKEM - 1 KS 3,93 kg**

PLASTOVÝ KOMPOZITNÍ ROŠT TL 30 mm 0,16 m2

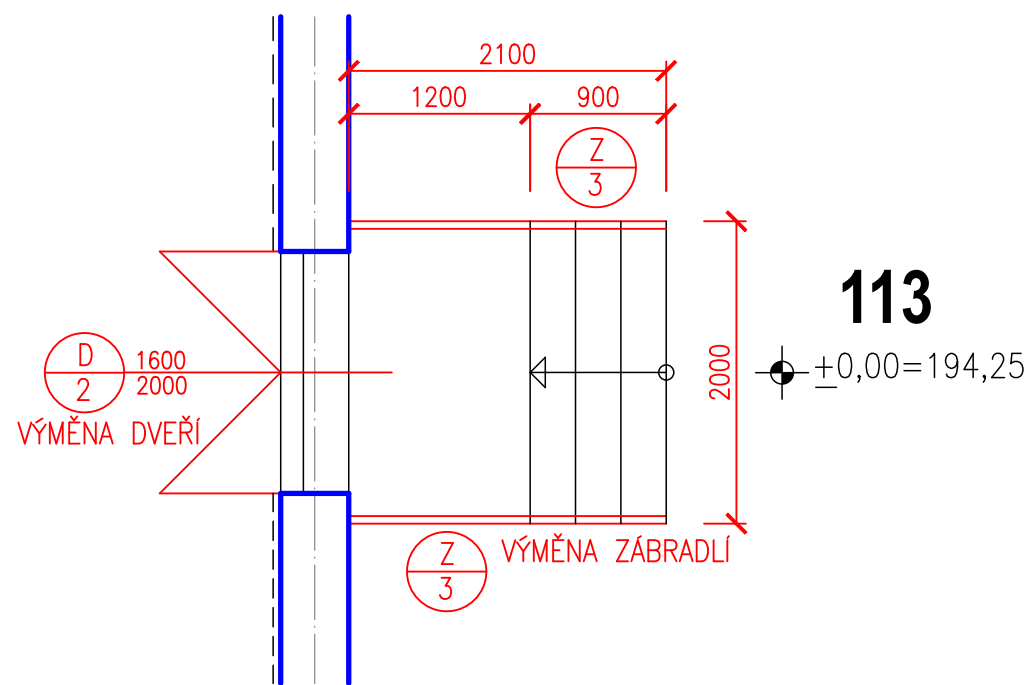


**ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ U BOČNÍCH VSTUPNÍCH DVEŘÍ DO STROJOVNY - CELKEM 2 KS**

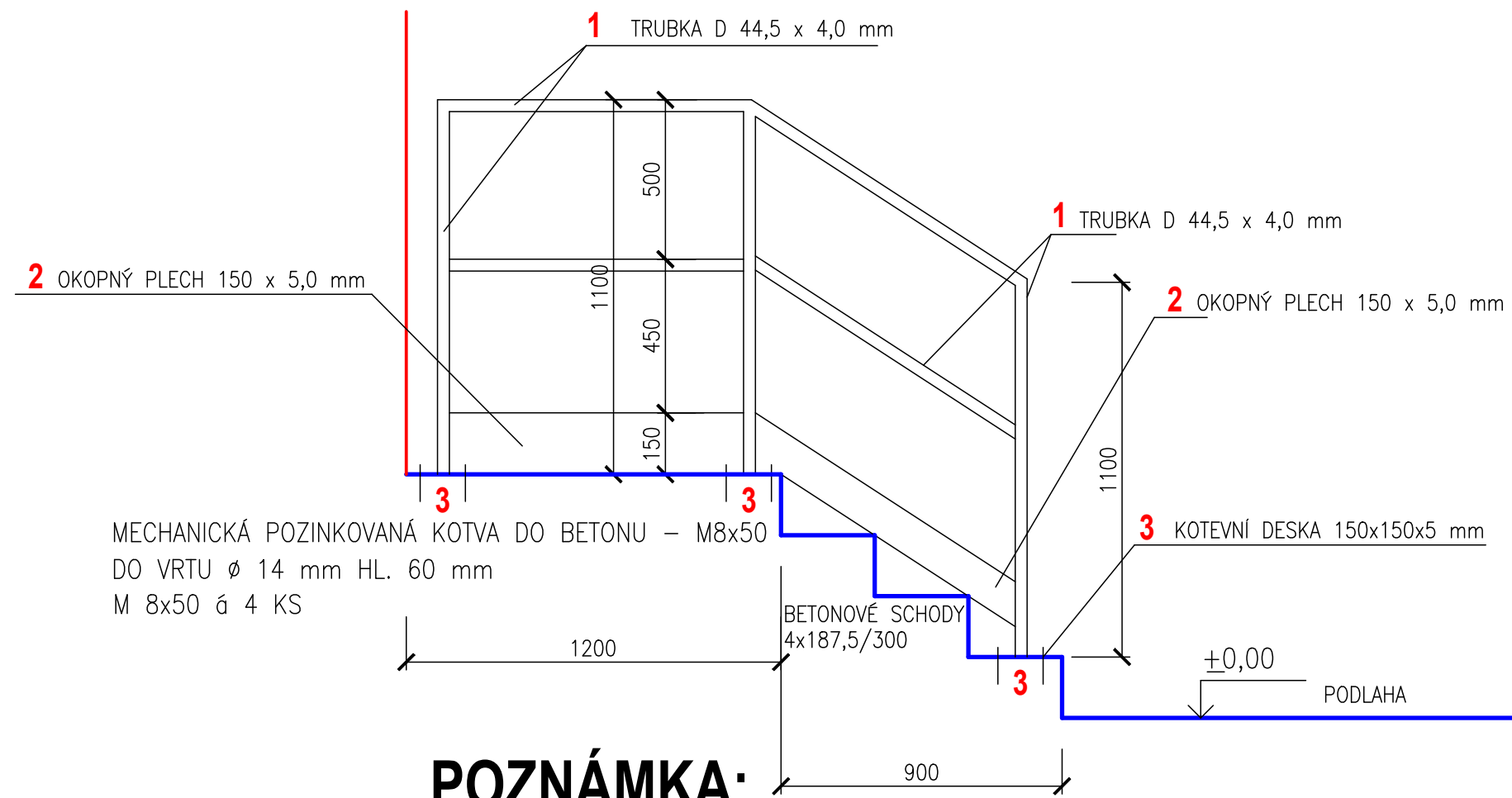
ČELNÍ POHLED NA ZÁBRADLÍ A SCHODIŠTĚ 1:50



PŘÍZEMÍ STROJOVNY  
PŮDORYS ZÁBRADLÍ U SCHODIŠTĚ 1:50



BOČNÍ POHLED NA ZÁBRADLÍ U SCHODIŠTĚ VE STROJOVNĚ



POZNÁMKA:

ROZMĚRY VÝROBKŮ PROVĚŘIT PŘED VÝROBOU NA STAVBĚ  
DLE SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ.

ZHOTOVITEL ZAJISTÍ ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE  
PRO JEDNOTLIVÉ ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ A O.K.

NÁTĚRY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ - ODSŤÍN RAL 7001

**VÝPIS MATERIÁLU PRO Z/3 (PRO 1 KS)**  
**ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL TŘ. 11 + NÁTĚR**

- 1 TRUBKA Ø 44,5x4 mm bm 8,30 x 3,995 = 33,16 kg  
2 ZARÁŽKA – OKOPNÝ PLECH 150 x 5 mm bm 2,50 x 5,89 = 14,73 kg  
3 KOTEVNÍ DESKA 150x150x5 mm – 3 KS bm 0,45 x 5,89 = 2,66 kg

POMOCNÝ MATERIÁL 20,00 kg  
MONTÁŽNÍ MATERIÁL 10,00 kg  
**HMOTNOST O.K. CELKEM - 1 KS 80,55 kg**

MECHANICKÁ POZINKOVANÁ KOTVA DO BETONU – M8x50/15 – 12 KS  
DO VRTU Ø 14 mm HL. 60 mm – 12 KS

**NÁTĚROVÁ PLOCHA Z/3 - 4,50 m2 (1 KS)**

— OCELOVÁ ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ KONSTRUKCE  
— ODMÁŠTĚNÍ POVRCHU KONSTRUKCE

**OCHRANNÝ PROTIKOROZNÍ NÁTĚR NA OCEL**

— HOUŽEVNATÝ ODOULÁVAJÍCÍ AGRESIVNÍMU PROSTŘEDÍ A MECHANICKÝ ODOULNÝ  
3 VRSTVÝ SYSTÉM APLIKOVANÝ NA PŘEDUPRAVENÝ POVRCH  
— DOUSLOŽKOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR S VYSOKÝM OBSAHEM ZINKOVÉHO PRACHU  
SPOTŘEBA – 0,235 kg/m2 – tl. 40 mikrometrů  
— PRVNÍ PODKLADNÍ DOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR S OBSAHEM ŽELEZITÉ SLIDY  
SPOTŘEBA – 0,451 kg/m2 – tl. 80 mikrometrů  
— DOUSLOŽKOVÝ VRCHNÍ EPOXIDOVÝ KRYCÍ NÁTĚR  
SPOTŘEBA – 0,235 kg/m2 – tl. 80 mikrometrů

**± 0,00 = 194,25**

<b>YODING</b> HRANICE, spol. s r.o.		<b>VODING HRANICE, spol. s r.o.</b> Zborovská 583 753 01 Hranice		Tel.: +420 581 675 211 voding@voding.cz www.voding.cz
<b>KONEKO</b> KONEKO, spol. s r.o.		<b>KONEKO, spol. s r.o.</b> Výstavní 2224/8 709 00 Ostrava		Tel.: +420 596 633 836 koneko@koneko.cz www.koneko.cz
HIP: ING. ROBERT ROH	STAVEBNÍK: SLOVÁCKÉ Vok. a.s.	SDRUŽENÍ VH		
ZODP. PROJEKTANT: ING. HORÁK	MÍSTO (OBE): KNĚŽPOLE	ÚV KNĚŽPOLE		
KRESLIL: ZLINSKÝ	KRAJ: ZLINSKÝ	ZAK. ČÍSLO 13 1357/1		
AKCE: REKONSTRUKCE A INTENZIFIKACE ÚV KNĚŽPOLE		ARCH. ČÍSLO A - 16 - 186/1	D-22-S	
PRÍLOHA: SO 07 PROVOZNÍ BUDOVA – ČÁST STAVEBNÍ		STUPEŇ: D-22-S	DATUM: 08/2024	
DETAILY PSV - 1 - Z/1, Z/2, Z/3		MĚŘÍTKO: 1:50	VÝKRES ČÍSLO: D.1.7.16	